



DÉMARCHE ENVIRONNEMENTALE

ÉVOLUTION DES INDICATEURS ENVIRONNEMENTAUX 2023

Présentation de notre démarche environnementale

Notre société Diam Bouchage développe, produit et commercialise des bouchons en liège micro-agglomérés avec de hautes exigences de qualité et respectueux des attentes de nos clients. Nous travaillons une matière naturelle, le liège, issue d'un écosystème dont la biodiversité et la valeur économique sont essentielles pour le bassin méditerranéen. Lors de la transformation du liège et de la fabrication de nos bouchons Diam, Mytik et Setop, nous mettons en oeuvre des procédés industriels très innovants comme l'extraction du 2,4,6 TCA au CO₂ supercritique afin de garantir une excellente qualité de nos produits finis.

Nous disposons depuis 2009 d'une politique environnementale, intégrée à notre système de Management de la Qualité & Sécurité des Aliments déjà présent sur l'ensemble de nos sites industriels depuis de nombreuses années. Ainsi, au-delà du respect de la réglementation environnementale, nous nous engageons à prévenir les pollutions et à améliorer de façon continue la performance de nos sites industriels et de nos produits sur l'ensemble de leur cycle de vie.

Dans le cadre de cette politique environnementale, nous nous engageons à mettre en oeuvre les ressources humaines, techniques et financières permettant :

1

La maîtrise de nos consommations d'énergie, de matières et donc de notre impact carbone

2

La maîtrise des risques industriels de nos installations techniques

3

L'inscription dans une démarche d'économie circulaire par la valorisation de nos sous-produits de liège et de nos déchets, ainsi que par le recyclage de nos produits

4

Le développement de produits plus respectueux de l'environnement, dans une démarche d'éco-conception sur leur cycle de vie

Pour déployer notre démarche environnementale, nous nous sommes engagés à respecter le référentiel de la norme ISO 14001 pour la mise en place d'un système de management environnemental pertinent et efficace. **Après la certification de Diam Corchos et Diam France en 2021, la certification de Diam Portugal en 2023 nous conduit à la couverture complète de nos activités sous ce référentiel.**

Ce document vise à rendre compte de nos indicateurs de performance environnementale et de nos démarches pour atteindre nos objectifs. Les indicateurs ont été actualisés avec les données de l'année 2022.

DES PRODUITS RESPECTUEUX DE L'ENVIRONNEMENT

Le liège, une ressource renouvelable qui contribue à la séquestration de CO₂

Le liège est levé sur les chênes-lièges tous les 9 à 10 ans. Les suberaies (forêt de chênes-lièges) sont des écosystèmes forestiers dont les arbres vivent plus de 200 ans et qui abritent une riche biodiversité.

De plus, comme toutes les forêts, la suberaie séquestre chaque année du carbone : le CO₂ capté par photosynthèse et transformé en biomasse s'accumule d'une année sur l'autre. Les études forestières espagnoles et portugaises montrent que le carbone capté dans les suberaies sur un horizon de temps supérieur à 100 ans est de l'ordre de 1,5 à 2,5 tonnes de CO₂ par hectare et par an. Cela dépend de la localisation de la suberaie et de la conduite sylvicole employée. La valorisation du liège par l'industrie, qui justifie économiquement l'entretien et le renouvellement des suberaies, contribue donc à cette séquestration de carbone, de l'ordre de 10 à 15 tonnes de CO₂ par tonne de liège levé sur l'arbre¹.

L'activité de Diam Bouchage, en valorisant cette ressource renouvelable, contribue à la séquestration de plus de 300 000 tonnes de CO₂ par an.

Diam Bouchage s'investit dans la remise en exploitation de la suberaie française

La valorisation du liège français fait l'objet d'une politique de relance après une longue période de non-exploitation des suberaies. Diam Bouchage participe à la redynamisation de cette sylviculture par la mise en place de contrats d'achats avec des groupements de propriétaires forestiers sur plusieurs années : depuis 2011, pour le liège des Pyrénées-Orientales, 2012 sur le massif des Maures (Var), puis 2016 sur la Corse. **En 2022, Diam Bouchage a acheté et transformé 500 tonnes de liège récolté en France**, pour une valorisation dans ses gammes 'Liège de France'.

Par ailleurs, Diam Bouchage a soutenu des projets de replantation dans le département du Var, notamment sur des parcelles touchées par des incendies. Un de ces projets, situé à Borne-les-Mimosas, a obtenu **le Label Bas Carbone²** du Ministère de la Transition Ecologique, reconnaissant par là le potentiel de séquestration des suberaies.

Diam Bouchage est certifié FSC

L'ensemble des sites de Diam Bouchage sont certifiés FSC : les bouchons produits à partir de liège certifié FSC sont eux aussi labellisés FSC. Cette certification permet de répondre à la demande croissante de nos clients, avec des ventes de bouchons FSC en progression de 40% entre 2018 et 2020.

¹ Sur la base de la production moyenne de 150 kg de liège/ha/an, communément admise par la profession.

² Ce label permet d'enregistrer la séquestration de carbone d'un projet forestier sur 30 ans, selon, dans ce cas, la méthode « Reconstitution de peuplements forestiers dégradés » portée par le Centre National de la Propriété Forestière (CNPF).

Origine by Diam, un bouchon labellisé OK Biobased®

Diam Bouchage commercialise depuis 2017 le bouchon Origine by Diam, associant à notre farine de liège des matières biosourcées (huile de ricin et cire d'abeille) qui viennent se substituer aux produits pétrosourcés.

Ce bouchon est labellisé OK Biobased® 4 étoiles, un label de TÜV Austria qui garantit, sur la base d'analyses, l'origine organique du carbone contenu dans les produits.

Origine by Diam est labellisé 4 étoiles, soit le plus haut niveau de cette certification : plus de 80% du carbone contenu dans le bouchon est d'origine organique (fixé par photosynthèse).

Le bouchon Origine by Diam répond ainsi aux attentes de nos clients, les ventes ont fortement progressé sur les deux dernières années.

Les équipes R&D de Diam Bouchage poursuivent leurs recherches et développements pour qualifier de nouvelles formules biosourcées et pour étendre leur application à l'ensemble des gammes de bouchons.

Setop Element : le bouchon à tête qui surcycle les matériaux issus de la fabrication de spiritueux

A la suite de nombreux essais, Diam Bouchage propose depuis 2023 au marché des spiritueux un nouveau concept haut de gamme entièrement éco-conçu, baptisé « Setop Element » et développé sur la base de deux axes de recherches forts : le design et la naturalité.

Nous fabriquons des têtes à partir de matériaux habituellement considérés comme résidus naturels de la fabrication de spiritueux (drêche de whisky, marc de pomme, lavande, brisures de bois, etc.). Les matériaux utilisés sont fournis par les distillateurs eux-mêmes, qui surcyclent ainsi une matière habituellement jetée à la fin de leur process de fabrication.

Nous appliquons ce concept à nos propres sous-produits, en développant une gamme de têtes Element à base de grains et poussières de liège écartés de nos process de fabrication.

Cette démarche vertueuse nous permet d'allier esthétique et économie circulaire !

MAÎTRISER NOS CONSOMMATIONS D'ÉNERGIE ET NOS ÉMISSIONS DE GAZ À EFFET DE SERRE

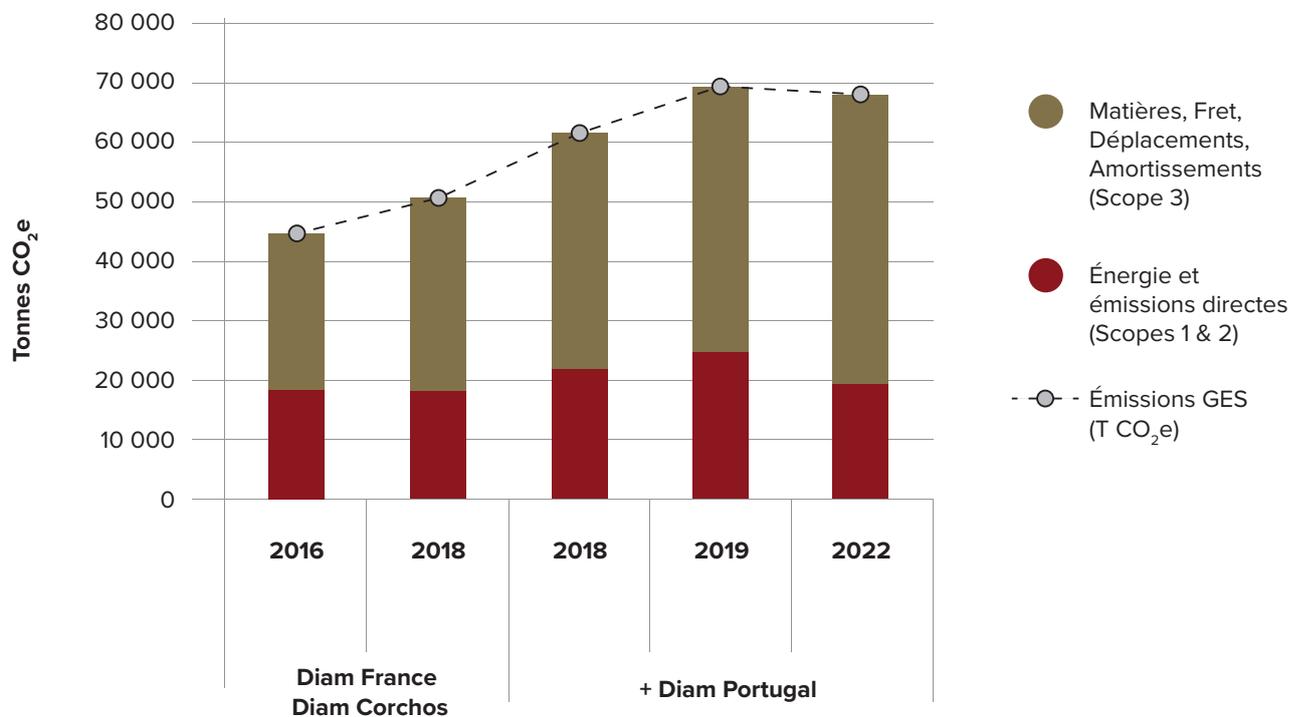
Évolution des émissions de Gaz à effet de serre de Diam Bouchage

Méthode de calcul : jusqu'en 2018 : bilan calculé par l'outil Bilan Carbone® v8, sur le périmètre élargi de nos activités (émissions directes et indirectes), de l'approvisionnement en matières premières à la livraison de l'ensemble de nos clients, via nos étapes de production. Sur 2019 et 2022, l'empreinte carbone a été réalisé dans le cadre d'une démarche globale de notre groupe Oeneo, selon le référentiel réglementaire français d'établissement des Bilans d'Emissions de GES³. Les facteurs d'émission des mix électriques sont mis à jour sur la base des dernières valeurs publiées par l'ADEME⁴ pour la France et l'AIE⁵ pour l'Espagne et le Portugal.

L'empreinte carbone de Diam Bouchage s'élève à 67 722 tonnes CO₂e en 2022 en diminution de 2% par rapport à 2019, alors que notre activité a continué de progresser, de plus de 10% sur cette période.

Les émissions des Scopes 1 & 2 diminuent particulièrement (-20%), du fait à la fois d'une maîtrise de nos consommations d'énergie et de la baisse des facteurs d'émission des mix électriques espagnols et portugais.

Évolution des émissions de gaz à effet de serre de Diam Bouchage



³ Application de l'article L. 229-25 du code de l'environnement. Voir <https://www.economie.gouv.fr/cedef/bilan-carbone-entreprise>

⁴ Agence De l'Environnement et de la Maîtrise de l'Énergie

⁵ Agence Internationale de l'Énergie

Notre trajectoire Carbone à horizon 2025 :

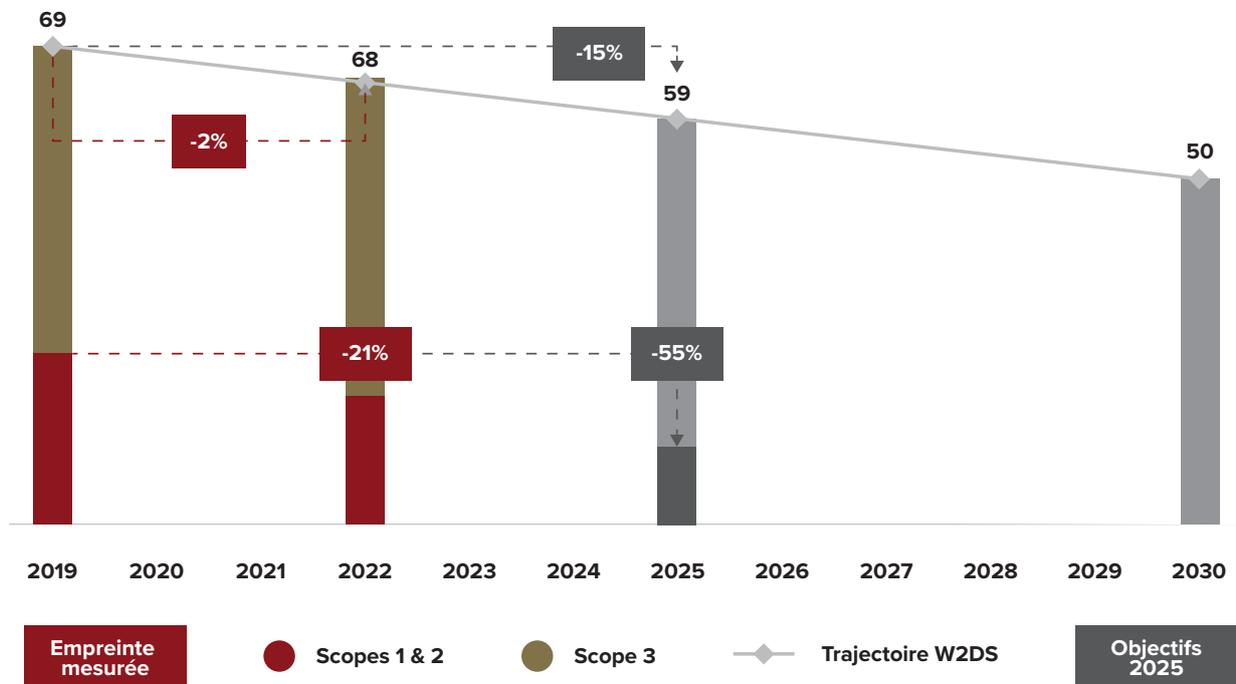
Le groupe Oeneo s'est engagé mi 2021 à réduire son empreinte carbone de façon significative en s'inscrivant dans la trajectoire W2DS de Science Based Target Initiative⁶.

Premier contributeur de l'empreinte carbone d'Oeneo, Diam Bouchage s'engage à diminuer de 15% son empreinte carbone d'ici 2025.

Pour atteindre notre objectif, nous avons engagé dès 2022 le **projet Énergie-Carbone**. Il conjugue des projets de réduction des consommations d'énergie, de récupération de chaleur et de développement de moyens de production d'énergie renouvelable sur nos sites industriels. Leur mise en oeuvre doit nous conduire à une réduction ambitieuse de 55% d'ici 2025 de nos émissions des Scopes 1 & 2 (énergie et émissions directes). Les premiers investissements significatifs ont été engagés en 2023, notamment un système de récupération de chaleur sur nos usines Diamant en Espagne, qui nous permettra de réduire drastiquement notre consommation de gaz.

Par ailleurs, nous nous sommes engagés en 2023, dans le cadre du dispositif français **Fret21** soutenu par l'ADEME, à réduire les émissions de gaz à effet de serre liées au transport de nos produits de 5% entre 2022 et 2025 (transport inter-sites et transport vers nos clients partout dans le monde).

Trajectoire Carbone de Diam - kTonnes CO₂e



⁶ Science Based Target Initiative – SBTi – est une démarche internationale qui donne aux entreprises un cadre scientifique pour définir leur trajectoire Carbone et contribuer à la réalisation des Accords de Paris sur le climat de 2015. La trajectoire W2DS (Well beyond 2 degrees) est une trajectoire ambitieuse pour contribuer à la limitation de la hausse de température en dessous de 2°C.

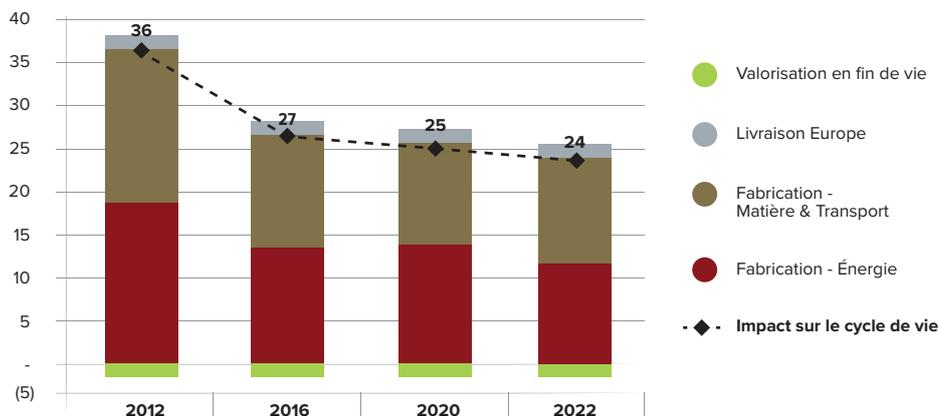
Emissions de gaz à effet de serre (GES) de la fabrication de nos bouchons Diam 5 et Mytik Diam 5 sur leur cycle de vie

Méthode : l'indicateur « Émissions de gaz à effet de serre » présenté ci-dessous est issu de l'Analyse de Cycle de Vie des principaux bouchons de Diam Bouchage. Se reporter à l'annexe pour plus de précision sur le périmètre et la méthodologie de calcul, basée sur la méthode Product Environmental Footprint.

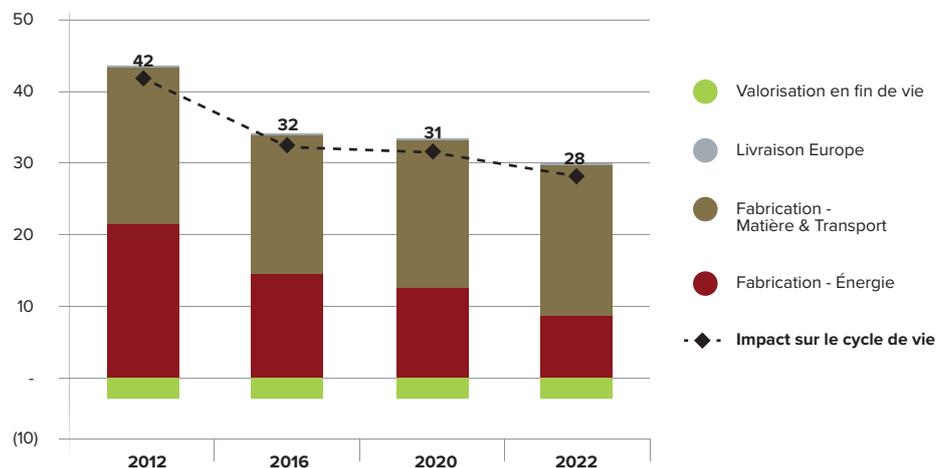
L'amélioration continue des procédés d'un point de vue énergétique et bilan matière conduit à une diminution progressive de l'impact carbone des bouchons de référence des gammes Vins tranquilles et Vins effervescents, de plus de 30% en 10 ans.

Cette évaluation est réalisée de la suberaie à la gestion du bouchon devenu déchet (du berceau à la tombe). Dans ce cas, nous considérons, en plus de l'impact de la production présenté ci-dessus, l'impact d'une livraison moyenne de nos bouchons ainsi que la gestion du bouchon devenu déchet, sur un scénario d'incinération avec récupération d'énergie en Europe. Le liège contenu dans nos bouchons devient une source d'énergie renouvelable car biosourcée, qui se substitue à une ressource fossile, dégageant un bénéfice environnemental.

Émissions de Gaz à Effet de Serre du bouchon Diam 5 sur son cycle de vie (g CO₂e/unité)



Émissions de Gaz à Effet de Serre du bouchon Mytik Diam 5 sur son cycle de vie (g CO₂e/unité)

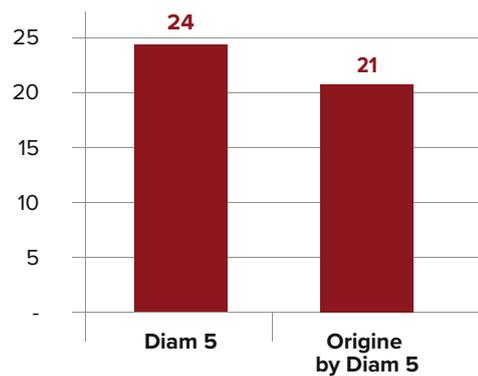


L'évolution de nos matières premières réduit l'impact carbone de nos bouchons

Selon les bouchons choisis, la gamme Origine by Diam présente un impact carbone sur le cycle de vie inférieur de 5 à 10% à celui des bouchons 'classiques'. Les évaluations environnementales dont nous disposons montrent en effet que la production des produits biosourcés que nous utilisons présente un moindre impact carbone pour leur fabrication. Cependant, devant la montée en puissance de l'utilisation de ces matières premières, de nouvelles analyses de cycle de vie sont en cours et pourront influencer ces résultats. Dans tous les cas, les bouchons biosourcés stockent plus de carbone biogénique et relarguent moins de carbone d'origine fossile lors de leur fin de vie.

Pour s'assurer que naturalité et diminution de l'impact carbone vont dans le même sens, chaque nouvelle matière première qualifiée par la R&D fait l'objet, en lien avec nos fournisseurs, d'une analyse de cycle de vie.

Émissions de Gaz à Effet de Serre des bouchons Diam 5 et Origine by Diam 5 sur leur cycle de vie (g CO₂e/unité)



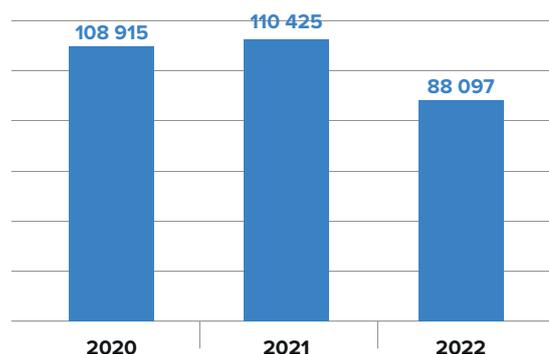
AUTRES INDICATEURS ENVIRONNEMENTAUX

Maîtriser nos consommations d'eau

Nos efforts d'économies d'eau portent leur fruit sur la dernière année : détection de fuites, économiseurs d'eau pour les usages sanitaires, promotion des bouchons non lavés...

L'ensemble de ces actions nous permettent de réduire peu à peu notre pression sur cette ressource de plus en plus en tension.

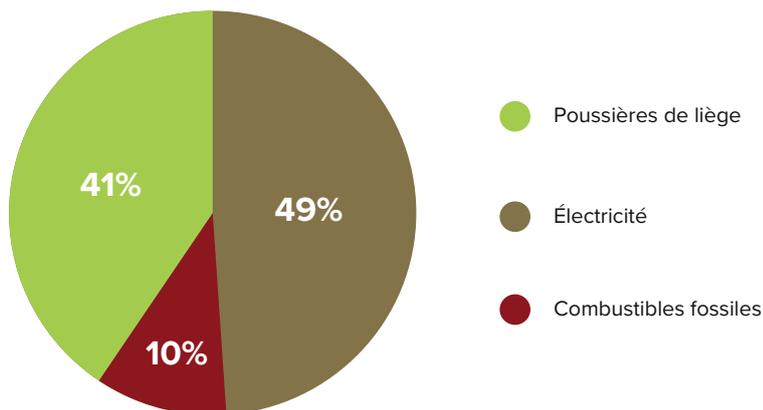
Consommation d'eau (m³)



Valoriser nos sous-produits liège et nos déchets

Diam Bouchage génère des poussières de liège, qui sont majoritairement valorisées sur les sites industriels afin de fournir par combustion la chaleur nécessaire au process, baissant ainsi son recours aux énergies fossiles. 41% de nos consommations d'énergie sont en effet issus de nos poussières de liège en 2022.

Mix énergétique de Diam Bouchage en 2022

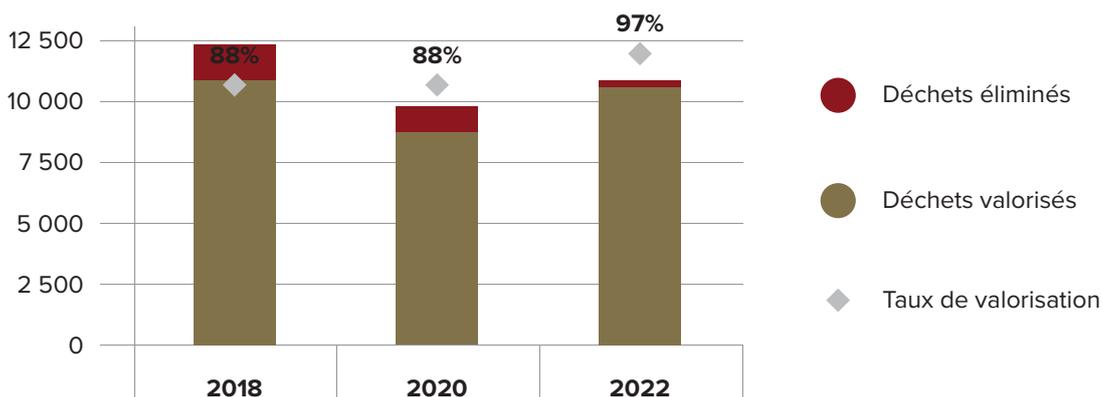


Les déchets de liège en surplus sont tous dirigés vers des filières de valorisation, compostage ou bois énergie, et depuis 2018, une utilisation par l'industrie de la chaussure. Depuis mi-2023, le site Diam France de Céret évacue ses poussières vers la chaudière biomasse d'une papèterie voisine.

Le tri à la source des autres déchets, emballages, déchets de bureau et déchets de maintenance, est implanté sur l'ensemble des sites. Nous recherchons à faire progresser réutilisation et recyclage, sous l'impulsion du responsable Economie Circulaire nommé en 2020 pour l'ensemble de la Division. Les bigs bags de transport inter-sites sont nettoyés pour une réutilisation interne. Sur Céret, l'ensemble des palettes sont valorisées : réparation des palettes bois et recyclage des palettes plastiques. Courant 2022, le site de Diam Portugal a entièrement refondu son organisation de tri et de valorisation des déchets (bac de tri, signalisation, filières).

L'ensemble de ces efforts conduisent à une progression du taux de valorisation au-delà de 95%.

Production et valorisation des déchets (tonnes)



Depuis 2016, Diam réalise l'ACV de deux bouchons représentatifs de sa production : le bouchon Diam 5 pour les vins tranquilles et le bouchon Mytik Diam 5 pour les vins effervescents.

Objectifs de l'ACV : En cohérence avec sa politique environnementale, Diam souhaite disposer d'une mesure de la performance environnementale de ses produits pour piloter son amélioration continue. L'entreprise souhaite par ailleurs fournir à ses clients les informations leur permettant d'évaluer le profil environnemental de leurs produits dans une démarche d'affichage environnemental ou leur empreinte Carbone (émissions des Gaz à Effet de Serre) sur le Scope 3 de leurs activités.

Cadre méthodologique : Méthode PEF d'après COMMISSION RECOMMENDATION of 16.12.2021 on the use of the Environmental Footprint methods to measure and communicate the life cycle environmental performance of products and organisations.

Unité fonctionnelle : Boucher 1000 bouteilles de vin tranquille (Diam 5) ou effervescent (Mytik Diam 5), sur une durée de garde de 5 ans.

Indicateurs d'impact : 16 indicateurs PEF - Les résultats de l'ACV sur de l'ensemble des indicateurs d'impact de la méthode PEF sont disponibles sur demande.

Carbone stocké temporairement dans le produit : Le liège contenu dans le bouchon contient du carbone biogénique capté par photosynthèse au cours de la croissance de l'écorce du chêne-liège. Stocké temporairement dans nos bouchons, ce carbone sera émis lors de leur dégradation au cours de leur traitement en fin de vie, conduisant à un bilan nul sur le cycle de vie « de l'arbre à la fin de vie du bouchon » (« cradle to grave », hors prise en compte d'une valorisation énergétique lors du traitement). Selon les recommandations de la méthode PEF, le carbone stocké temporairement dans le bouchon est disponible sur demande.

Périmètre du berceau à la tombe : Les étapes suivantes du cycle de vie sont prises en compte :

- Extraction et transformation des matières premières ; conformément au cadre méthodologique général de la méthode PEF dans sa version actualisée, la séquestration de carbone dans la forêt dont est issu le liège n'est pas prise en compte.
- Fabrication du corps en liège dans les usines Diam selon les schémas industriels en place ;
- Traitement et valorisation des sous-produits liège générés au cours de la fabrication ;
- Toutes les étapes de transport amont et interne de marchandises.
- Transport vers le client : Pour les VT, livraison en Europe depuis notre usine de Céret en France sur une distance de 1000 km en moyenne ; pour les VE, livraison sur la Champagne depuis notre usine de Cumières en France sur une distance de 65 km en moyenne
- Traitement en fin de vie des bouchons – Scénario d'incinération avec valorisation énergétique en Europe : sont pris en compte les impacts de la gestion du déchet (fonctionnement des incinérateurs et émissions lors de l'incinération, émissions de CO₂ fossile issu des composants pétrosourcés des bouchons) et le gain environnemental consécutif à la production de chaleur ou d'électricité se substituant aux énergies de réseau, selon les données moyennes européennes¹.

Données process / matière : Utilisées par ordre de priorité :

- Données internes pour l'ensemble des étapes industrielles ;
- Calcul selon la méthode PEF des indicateurs d'impact des principales matières premières sur la base des inventaires de cycle de vie fournis par les fournisseurs ;
- Base de données Ecoinvent v3.9.1 version cut-off, regionalized ;
- Etudes ACV complémentaires sur des matières non comprises dans Ecoinvent.

¹ Status and Opportunities for Energy Recovery from Municipal Solid Waste in Europe - Nicolae Scarlat · Fernando Fahl · Jean-François Dallemand - 71st Conference of the Italian Thermal Machines Engineering Association, ATI2016, 14-16 September 2016, Turin, Italy.